

**Насосы для криогенных жидкостей и сжиженных газов****Электронасосная установка ЭНУ-12/160**

Предназначена для перекачивания жидкого кислорода, азота, аргона  
в криогенных системах промышленного назначения  
(заправка стационарных резервуаров и транспортных цистерн)



Параметры установки		
Диапазон подач электронасоса	м <sup>3</sup> /ч	5-15
Напор электронасоса	м	160
Температура рабочей среды	К	77-90
Плотность рабочей среды	кг/м <sup>3</sup>	800-1390
Кавитационный запас электронасоса	м	1-3
Давление на входе	бар	не более 2,5
Мощность двигателя электронасоса	кВт	22
Частота вращения вала электронасоса	об/мин	3000-6000
Масса	кг	1100

В состав установки входит следующее оборудование, смонтированное на общей раме: два электронасоса НкпМ1-12,5/160 с торцовым уплотнением, запорная и предохранительная арматура, трубопроводы, металлорукава, приборная стойка, электрошкаф управления с преобразователем частоты.

Установка имеет входной и выходной трубопроводы, к которым присоединяются трубопроводы системы.

Привод электронасоса установки - трехфазный асинхронный электродвигатель.

Электропитание от внешнего источника подается к электрошкафу управления.

Электропитание от электрошкафа управления к электронасосу подается через преобразователь частоты, обеспечивающий изменение частоты вращения вала электронасоса в диапазоне от 3000 об/мин до 6000 об/мин.

Предусмотрена автоматическая защита электронасоса по максимальному току и кавитационному срыву, обеспечивающая безопасность его работы.

Все операции при работе установки выполняются в ручном режиме управления.

Установка эксплуатируется вне помещения, под навесом.

Режим работы установки – кратковременный (периодический).

Комплект поставки: установка, ЗИП, эксплуатационная документация.